

OKABLOWANIE

ŚWIATŁOWODOWE

# Kabel uniwersalny i zewnętrzny jedno i wielomodowy



✓ RoHS 2011/65/UE    Ⓒ LVD 2006/95/WE

## DANE TECHNICZNE:

- ▶ **ILOŚĆ WŁÓKIEN:** 1G do 144J
- ▶ **ŚREDNICA KABLA:**  
1G - 3 mm  
144J - 12 mm
- ▶ **MASA KABLA:**  
1J - 9 kg/km  
144J - 105 kg/km
- ▶ **TŁUMIENIE WŁÓKNA:**  
dla częstotliwości 1310 nm - <math>\lt; 0,36 \text{ dB/km}</math>  
dla częstotliwości 1550 nm - <math>\lt; 0,22 \text{ dB/km}</math>
- ▶ **RODZAJ WŁÓKNA:** G.657A, G.651
- ▶ **ODPORNOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:**  
statyczna - max 2000N  
dynamiczna - max 4000 N
- ▶ **MINIMALNY PROMIĘŃ GIĘCIA:**  
statyczny - 210 mm  
dynamiczny - 150 mm
- ▶ **POWŁOKA:**  
materiał LSOH lub PE
- ▶ **ELEMENT WZMACNIAJĄCY:**  
pręt FRP (Fiber Reinforced Plastic)
- ▶ **DOPUSZCZALNE TEMPERATURY**  
instalacji: od -20 do + 60  
użytkowania od -40 do +70

## BUDOWA:

- ▶ **KABEL FO**
- ▶ **SIECI ŚWIATŁOWODOWE**
- ▶ **POŁĄCZENIA WEWNĄTRZ I MIĘDZY BUDYNKOWE**  
Elementy wytrzymałościowe - otulina z włókien aramidowych

## ZASTOSOWANIE:

Kable światłowodowe charakteryzują wysokie parametry transmisyjne oraz niewielkie zjawisko dyspersji a tym samym bardzo małe straty sygnału. Znajdują zastosowanie w transmisji sygnałów na dalekie odległości: rozległe sieci telekomunikacyjne, szkieletowe, CATV, dostępowe, kampusowe, WAN, FTTH. Ośrodek kabla stanowi centralny element wytrzymałościowy w postaci rdzenia z tworzywa sztucznego otoczony luźnymi tubami, w których znajdują się włókna światłowodowe. Wnętrze tub wypełnia żel hydrofobowy, który stanowi izolację przeciwwilgociową włókien. Całość ośrodka pozostaje otoczona i zabezpieczona tworzywem sztucznym oraz włóknami aramidowymi, stanowiącymi bezpieczną zaporę anty-grzyzoniową. Tuba zielona jest tubą kierunkową. Dwa pręty FRP spełniające funkcję elementów wytrzymałościowych dodatkowo usztywniają konstrukcję kabla i sprawiają, iż zginanie jest możliwe tylko w jednej płaszczyźnie.



PN-EN  
60332-1



TRANSMISJA  
DANYCH



BEZHALOGENOWE\*



NISKA  
EMISJA DYMÓW\*

\*DOTYCZY KABLI Z POWŁOKĄ LSOH

## ZGODNOŚĆ Z NASTĘPUJĄCYMI NORMAMI I DYREKTYWAMI:

- ▶ EN 50267-2-2
- ▶ EN 50268-2
- ▶ ISO 4892/2